

Общие положения

Динамометрические ключи предназначены для проведения слесарно-монтажных работ с крепежом любого присоединительного профиля с различным крутящим моментом.

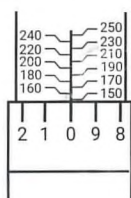


РИСУНОК 2

Например: для установки крутящего момента 150 Нм ослабьте фиксатор. Вращайте рукоятку по часовой стрелке до тех пор, пока её граница с отметкой «0» не совпадет с отметкой 150 Нм осевой линии шкалы, расположенной на теле ключа. Последующее вращение рукоятки по (против) часовой стрелке будет прибавлять (отнимать) к величине установленного момента 150 Нм, значение, соответствующее числу на отметке на рукоятке, которая совпадает с центральной линией на неподвижной части (рисунок 2). После окончания выставления момента затяните фиксатор.

Общий вид



Эксплуатация

1. Ослабьте фиксатор, как показано на рисунке 1.

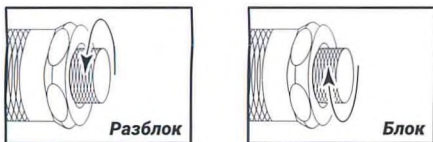


РИСУНОК 1

2. При помощи вращающейся на теле ключа рукоятки, установите необходимое значение крутящего момента.
3. Затяните фиксатор для сохранения значения момента.
4. Ключ готов к работе. При достижении заданного значения момента затяжки, вы услышите щелчок.



После изготовления все ключи калибруются и тестируются заводом-изготовителем. Каждый инструмент заранее откалиброван на заводе-изготовителе в соответствии с DIN ISO 6789 & ASME B107.14M-2004.

Таблица переводов

Перевод из	Перевод в	Умножение на
azf-in	lbf-in	0,0625
lbf-in	azf-in	16
lbf-in	kgf-cm	1,1519
lbf-in	lbf-ft	0,083333
lbf-in	kgf-m	0,011519
lbf-in	N-m	0,1130
lbf-in	dN-m	1,130
lbf-ft	N-m	1,356
lbf-ft	Kgf-m	0,1382
lbf-ft	lbf-in	12
N-m	dN-m	10
N-m	kgf-cm	10,20
N-m	kgf-m	0,10197
N-m	lbf-in	8,8507
N-m	lbf-ft	0,73756
dN-m	lbf-in	0,885
dN-m	N-m	0,100
kgf-cm	lbf-in	0,8681
kgf-cm	N-m	0,09807
kgf-m	lbf-ft	7,233
kgf-m	N-m	9,807

Важно

- При работе динамометрическим ключом с трещоточным механизмом не допускается использовать удлинители, наращивающие рычаг.
- После достижения заданного момента (сопровождается щелчком), прекратите оказывать усилие на ключ – это может привести к его порче или к порче деталей, над которыми совершается операция.
- После использования, установите значение крутящего момента динамометрического ключа на нижнюю границу диапазона.
- Если ключ длительное время не использовался, совершите несколько пробных операций с усилием, находящимся в нижнем диапазоне.
- Не превышайте допустимый рабочий диапазон момента затяжки.
- Динамометрический ключ предназначен исключительно для ручной затяжки резьбовых соединений с заданным крутящим моментом. Не используйте его в качестве срывного инструмента.
- Хранение динамометрического ключа допускается только в сухом, отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80%. Срок годности не ограничен.

- Если динамометрический ключ невозможно отремонтировать, утилизируйте его согласно правилам, действующим в вашем регионе.

- Калибровка динамометрического ключа должна осуществляться один раз в год или после 1000 циклов использования. Калибровка также необходима после падений и ударов.