

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Ручной сварочный фен PHENOM



Пожалуйста, прочитайте инструкцию по эксплуатации, прежде чем начать использовать. Это руководство должно быть доступно для обслуживающего персонала в любое время.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Сварка термопластичных материалов, а также модифицированных битумных материалов. Сварка листов из различного пластика, труб, профилей, мембраны, пленок и напольных покрытий. Сварка внахлест, прутком, наварка ленты.
- Для нагрева, гибки и формирования изделий, уплотнений из термопластичных полуфабрикатов.
- Сушка влажных поверхностей.
- Термическая усадка пленки, наварка ленты и сварка фасонных частей.
- Для пайки и распайки.
- Размораживание водопроводных труб.
- Активация / растворение клеев.
- Воспламенение древесной стружки, бумаги, угля или древесных опилок в печи.

ВНИМАНИЕ



Перед демонтажом аппарата не забудьте отключить его от сети.



При использовании аппарата не по назначению существует опасность пожара.



Опасность получения ожога! Не касайтесь горячей сварочной насадки! Дайте аппарату остыть! Не направляйте горячий воздух на людей и животных!



ВНИМАНИЕ



Перед подключением аппарата к сети напряжения проверьте соответствие величины напряжения в сети напряжению, необходимому для аппарата.



Требуется автомат-выключатель для персональной защиты при включении прибора на строительной площадке.



Не оставляйте работающий аппарат без присмотра.

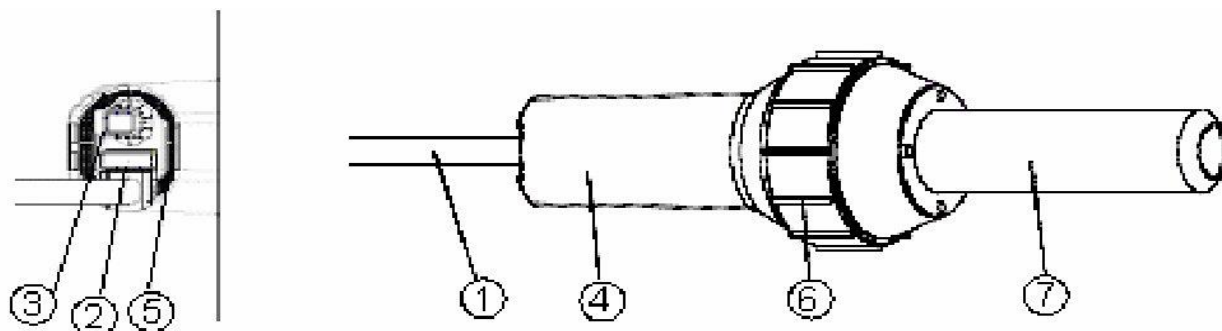


Не допускайте попадания воды, сырости и пыли на аппарат.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питающей сети, В	230
Частота тока, 50 Гц. Мощность, кВт	1,6
Диапазон температуры сварки	40°C - 620°C
Макс. расход воздуха, л/мин.	240
Уровень шума, Дб	64
Вес(с кабелем 3 м), кг	3,0

Описание аппарата



1. Сетевой кабель
2. Выключатель
3. Потенциометр для выставления температуры
4. Рукоятка
5. Воздушный фильтр

6. Защитная резина
7. Защитная трубка

Подготовка к эксплуатации

В зависимости от необходимости установите нужную насадку.

Подключите прибор к электрической сети.

Отрегулируйте температуру горячего воздуха при помощи потенциометра (3).

Включите выключатель (2), и дайте аппарату нагреться в течение 5 мин.

Смена насадок

Для замены насадок аппарат необходимо охладить. Используйте плоскогубцы и отвёртку по необходимости.

Не прикасайтесь к горячей насадке/соплу аппарата, и убедитесь что положили насадку на теплостойкую поверхность.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Сварочные насадки чистить проволочной металлической щеткой.

Воздушный фильтр чистить с помощью мягкой кисти.

Шнур питания и штекер, проверять на наличие электрических и механических повреждений.

